

Entrevista con Antonia Karamat de cierres y tapas

Stoelzle ofrece una solución integral de un solo proveedor para las necesidades de envasado primario, apoyamos a nuestros clientes a lo largo de toda la cadena de suministro de vidrio, desde el desarrollo del producto hasta la producción industrial, pasando por la decoración interna y el suministro de cierres. A continuación, la entrevista de nuestra experta para más sobre nuestro enfoque.

¿Podría presentarse y hablarnos sobre su cargo en Stoelzle?

Formo parte del equipo desde 2013, inicialmente como Jefe de la Unidad de Negocio Médica antes de progresar a mis funciones actuales. En la actualidad, ocupo el lugar de jefe de la BU Medical y Subdirector Global de Ventas de nuestra división Pharma. En este puesto, también soy responsable de establecer nuestro enfoque que incluye todo lo relacionado con tapas y cierres para envases farmacéuticos y sanitarios.

¿Por qué Stoelzle se considera un proveedor “todo en uno” de soluciones en envasado de vidrio?

Stoelzle Pharma ofrece a sus clientes una solución integral: un envase primario completo, funcional y seguro de un solo proveedor. Trabajamos con nuestros clientes en todas las fases de la cadena de suministro del vidrio, desde el desarrollo de nuevos productos hasta la producción industrial, la decoración interna y el suministro de cierres a juego, garantizamos la integración perfecta de todos los componentes del envase primario. La diferencia de nosotros con otros distribuidores es la dedicación a prestar servicios adicionales relacionados con los tapones y cierres, entre ellos se incluyen protocolos para evaluar la compatibilidad con determinados acabados de cuello y/o diámetros interiores de botellas, la realización de pruebas de caída para determinar los tipos de insertos adecuados para las distintas viscosidades de los medios de llenado, e incluso el acompañamiento de clientes clave en visitas y auditorías a nuestros fabricantes de cierres. Además, el equipo de calidad de Stoelzle realiza auditorías periódicas para garantizar la calidad de nuestros socios fabricantes.



¿Cómo es el proceso de aprovisionamiento de tapones y cierres a través de Stoelzle?

El proceso comienza con la comprensión de los requisitos exclusivos de la botella específica y del producto que contendrá. A continuación, evaluamos la solución de cierre más adecuada, teniendo en cuenta factores como la compatibilidad, la funcionalidad y el cumplimiento de la normativa. Además, ofrecemos servicios de valor añadido, como pruebas de compatibilidad y caída, para garantizar un rendimiento óptimo de nuestros cierres.

¿Cómo se aseguran de mantenerse la vanguardia del sector en lo que se refiere a tapas y cierres?

Además de ofrecer una amplia gama de tapas y cierres consolidados, seguimos de cerca las tendencias del mercado y los avances tecnológicos y siempre buscamos introducir nuevos desarrollos para nuestros clientes. Algunos ejemplos notables son el tapón Lotus para el acabado de cuello PP28, famoso por su capacidad de proporcionar una dosificación 100% sin gotas, así como un dispensador de palets homeopáticos adaptado al acabado de cuello GL18.



¿Qué criterios específicos se exigen para los cierres en la industria farmacéutica?

En el sector farmacéutico, la seguridad es primordial a la hora de tomar decisiones de envasado. Las soluciones de envasado deben cumplir estrictas normas de higiene y ajustarse a leyes y reglamentos específicos.

Los cierres que suministramos a nuestros clientes tienen conformidad mundial para contacto farmacéutico y alimentario, todos los certificados necesarios (por ejemplo, reconocimiento DMF/FDA, ISO 8317 y US 16 CFR § 1700.20) y se fabrican en condiciones de Buenas Prácticas de Fabricación (GMP ISO 15378) y, en algunos casos, en entorno de sala blanca.

Cuando se trata del mercado sanitario, como el de los nutracéuticos, el CBD, la homeopatía o los aceites esenciales, es necesario cumplir ciertos requisitos. Si nos fijamos en el envasado del CBD, la mayoría de los productos a base de THC/CBD requieren un envase a prueba de niños (CR), preferentemente con función de seguridad. Los cierres CR son los tipos de cierre que resultan difíciles de abrir para los niños menores de 5 años sin la ayuda de un adulto, ya que requieren dos movimientos para abrirse, lo que dificulta su extracción por parte de un niño. Los tipos más comunes son los cierres "Push Down & Turn" y "Squeeze Lock".

Más sobre la amplia gama de cierres Stoelzle

Nuestra cartera de cierres es diversa y completa, cubre una amplia gama de aplicaciones y requisitos, desde bombas, pipetas hasta cuentagotas y pulverizadores, ofrecemos una gran variedad de sistemas de cierre con distintas funcionalidades, como el sellado, la protección contra manipulaciones y la seguridad para niños. Lo que realmente nos distingue es nuestra capacidad para dar cabida a una amplia gama de acabados de cuello

y tipos de cierre, ofreciendo a nuestros clientes una versatilidad y garantizando que satisfacemos con precisión sus necesidades únicas de envasado.



¿Cómo se aseguran de que se tienen en cuenta las prácticas sostenibles cuando se trata de tapones y cierres?

Nos comprometemos a minimizar la huella medioambiental al tiempo que ofrecemos soluciones de envasado de alta calidad. En estrecha colaboración con nuestros socios fabricantes, nos comprometemos a introducir tapones y cierres sostenibles para brindar una amplia gama de aplicaciones, mismos que mantenemos con el uso de materiales de grado farmacéutico para garantizar que nuestros productos cumplen las estrictas normas farmacéuticas y de seguridad alimentaria. Nuestros sistemas de cierre sin carbono están diseñados para ser reciclables, lo que reduce los residuos, las emisiones de CO2 y el impacto medioambiental negativo.

Además, para los productos de bienestar, en los que no es necesario utilizar únicamente materiales de grado farmacéutico, podemos ofrecer una gama más amplia de cierres sostenibles, como cierres de madera o veganos.



¿Se pueden personalizar los tapones y cierres?

Absolutamente. Entendemos que cada cliente tiene unos requisitos únicos, y por eso ofrecemos opciones de personalización para nuestros cierres. Ya sea de colores específicos, elementos de marca o cambios funcionales. Trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para crear soluciones a medida que satisfagan sus necesidades y especificaciones exactas.